

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ – COBRO – Instytut Badawczy Opakowań  
ŁUKASIEWICZ Research Network – COBRO – Packaging Research Institute  
Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



# CERTYFIKAT


nr UN/16/1427/19

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Sieć Badawcza Łukasiewicz -  
COBRO - Instytut Badawczy Opakowań  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y/150/...\*/PL/COBRO 1427/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-30A z PE-HD Hostalen ACP 5331A, PE-HD ACP Hostalen 5531B lub PE-HD TIPELIN 7300B o poj. 30,0 dm<sup>3</sup> (min. masa 1300 g- maks. masa 1400 g) wg rys. 143.00.000, z zakrętką:  $\phi$  52M wg rys. 706.00.000 lub  $\phi$  52W wg rys. 707.00.000 z PE-HD Hostalen GC 7260 lub PP TIPPLEN K597, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III, o gęstości 1,2 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:  
DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2019 i RID-2019**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **124/DOT/2009, 100/DOT/2012 i 203/DOT/2017**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2019.10.01** do **2020.09.30**

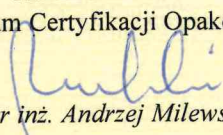
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

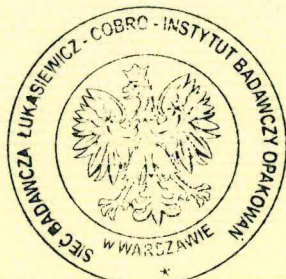
\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

*sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej ( wg numeru identyfikacyjnego ONZ )*

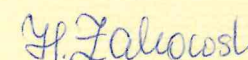
*Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.*

KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

  
mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR

  
dr hab. inż. Hanna Żakowska

Warszawa, 2019.10.24