

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT


nr UN/16/1577/18

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y1,4/100/...*/PL/COBRO 1577/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-10N z PE-HD /TIPELIN 6000B, Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Lupolen 5621 DX, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 10,0 dm³ (min. masa 480 g - maks. masa 520 g) wg rys. 280.00.000 z zakrętką ϕ 52M wg rys. 706.00.000 i ϕ 52W wg rys. 707.00.000 z PP TIPPLEN K597 lub PE-HD Hostalen GC 7260, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości 1,4 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: ADR-2017 i RID-2017
- Program certyfikacji: COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 80/DOT/2008, 81/DOT/2008, 82/DOT/2008 i 83/DOT/2008, 113/DOT/2009, 114/DOT/2009, 109/DOT/2012, 110/DOT/2012, 58/DOT/2013, 59/DOT/2013, 101/DOT/2016 i 102/DOT/2016
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/1-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2018.05.01 do 2019.04.30

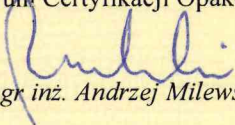
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

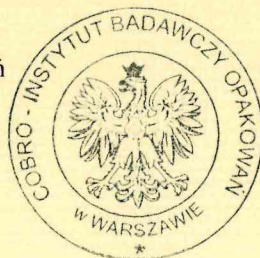
*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

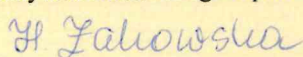
Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań


mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań


prof. nzw. dr hab. inż. Hanna Żakowska

Warszawa, 2018.04.18