

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT

nr UN/16/1520/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

U 3H1/Y1,4/100/...*/PL/COBRO 1520/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-10NW z PE-HD /TIPELIN 6000B, Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Lupolen 5621 DX, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 10,0 dm³ (min. masa 520 g – maks. masa 570 g) wg rys. 284.00.000 z zakrętką ϕ 52M wg rys. 706.00.000 i ϕ 52W wg rys. 707.00.000 z PP TIPPLEN K597 lub z PE-HD Hostalen GC 7260, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości 1,4 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:
DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR-2015 i RID-2017
- System certyfikacji: COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 68/DOT/2007, 83/DOT/2007, 11/DOT/2008, 124/DOT/2009, 93/DOT/2010, 200/DOT/2010 i 113/DOT/2015
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/1-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2017.06.01 do 2018.05.31

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2017.04.03