

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT


nr UN/16/1108/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y/100/...*/PL/COBRO 1108/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-5 z PE-HD /Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D, TOTAL BM 593 lub TIPELIN 6300 B/ o poj. 5,0 dm³ (min. masa 150 g - maks. masa 156 g) wg rys. 640.00.000 wyk. 2 z zakrętką: ϕ 38M z Borealis BB 2581 lub TOTAL BM 593 lub PE-HD TIPELIN 6300 B wg rys. 391.00.000 lub z ϕ 38B z TOTAL BM 593 lub PE-HD TIPELIN 6300 B wg rys. 394.00.000, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2015 i RID-2017**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **92/DOT/2009, 101/DOT/2009, 102/DOT/2009, 112/DOT/2009, 114/DOT/2009, 135/DOT/2015 i 157/DOT/2015**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2017.07.01** do **2018.06.30**

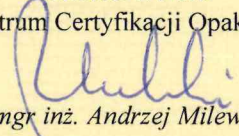
- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

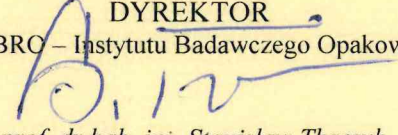
Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań


mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań


prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2017.06.05