

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre




CERTYFIKAT

nr UN/16/780/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y/150/...*/PL/COBRO 780/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-5 z PE-HD /Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D, TOTAL BM 593 lub TIPELIN 6300 B/ o poj. 5,0 dm³ (min. masa 180 g - maks. masa 195 g) wg rys. 640.00.000 wyk. 4, z zakrętką ϕ 38M z PE-HD Borealis BB 2581 lub PE-HD TOTAL BM 593 lub TIPELIN 6300 B wg rys. 391.00.000 lub z zakrętką ϕ 38B z TOTAL BM 593 lub TIPELIN 6300 B wg rys. 394.00.000, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR-2015 i RID-2017**
- Program certyfikacji **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **33/DOT/2003, 73/DOT/2003, 26/DOT/2005 i 93/DOT/2009, 101/DOT/2009, 102/DOT/2009, 112/DOT/2009, 114/DOT/2009 i 92/DOT/2012, 103/DOT/2015 i 137/DOT/2015**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2017.06.01** do **2018.05.31**

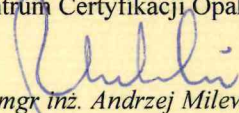
- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

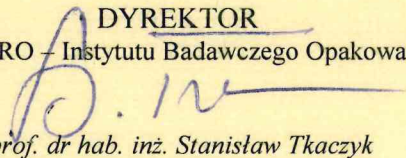
KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań


mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2017.04.03



DYREKTOR
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań


prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk