

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań




CERTYFIKAT

nr UN/16/1394/15

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 **3H1/Y1,4/100/...*/PL/COBRO 1394/SUWARY**

Nazwa opakowania:

kanister typ K-5N z PE-HD /Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 5,0 dm³ (min. masa 200 g - maks. masa 220 g) wg rys. 282.00.000, z zakrętką ϕ 38M wg rys. 391.00.000 lub z zakrętką ϕ 38B wg rys. 394.00.000 z PE-HD TOTAL BM 593, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,4 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR-2013 i RID-2015**
- Program certyfikacji **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **33/DOT/2003, 73/DOT/2003, 26/DOT/2005 i 93/DOT/2009, 101/DOT/2009, 102/DOT/2009, 122/DOT/2013 i 123/DOT/2013**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2015.07.01** do **2016.06.30**

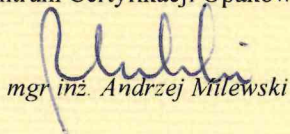
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

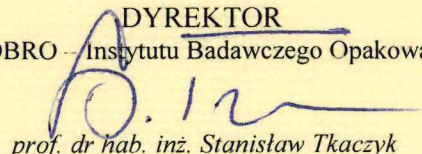
Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań


mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań


prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2015.06.18