

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT

nr UN/16/1398/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**

**U
n** 3H1/Y1,4/100/...*/PL/COBRO 1398/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-6N z PE-HD /Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 6,0 dm³ (min. masa 230 g - maks. masa 240 g) wg rys. 283.00.000, z zakrętką ϕ 38M wg rys. 391.00.000 z PE-HD Borealis BB 2581 lub z PE-HD TOTAL BM 593 lub z zakrętką ϕ 38B wg rys. 394.00.000 z PE-HD TOTAL BM 593, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,4 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2015 i RID-2017**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **33/DOT/2003, 73/DOT/2003, 26/DOT/2005 i 93/DOT/2009, 101/DOT/2009, 102/DOT/2009 i 177/DOT/2016**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2017.08.01** do **2018.07.31**

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2017.06.05