

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań



CERTYFIKAT

nr UN/16/321/11

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Działając na podstawie Certyfikatu Akredytacji Jednostki Certyfikującej Wyroby nr AC 016 przyznanego przez Polskie Centrum Akredytacji, upoważnienia Ministra Przemysłu (pismo z dn. 15.02.89 r., znak PT-4/AZ/1203/89, pismo z dn. 24.09.90 r., znak PT-4/AZ/4459/90 i pismo z dnia 16.07.1992 r., znak: PTF-3/AZ/3348/92), Zarządzenia nr 4 Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6.06.2003 r. oraz Zarządzenia nr 40 Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 24.11.2004 r., Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań

przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem



1H1/Y/150/...*/PL/COBRO 321/SUWARY

Nazwa opakowania:

butelka typ BO-05 z PE-HD /Borealis BS 2581, Borealis BL 2571, PE-HD Hostalen 5831 Dx, Hostalen ACP 5231 D lub PE-HD TOTAL BM 593/ o poj. 0,5 dm³ (min. masa 47 g) wg rys. 080.00.000, z zakrętką ϕ 38M z Borealis BS 2581 lub TOTAL BM 593 wg rys. 391.00.000 lub z zakrętką ϕ 38B z TOTAL BM 593 wg rys. 394.00.000, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy lub benzyna do lakierów (z wyłączeniem benzenu, toluenu i ksylenów)

Symbol PKWiU:

22.22.14.0

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR i RID (aktualne na dzień wydania certyfikatu)
- System certyfikacji: 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 3/DOT/2001, 4/DOT/2001, 25/DOT/2005, 73/DOT/2005, 10/DOT/2006, 11/DOT/2006, 11/DOT/2009, 12/DOT/2009, 101/DOT/2009, 113/DOT/2009, 114/DOT/2009, 34/DOT/2010 i 35/DOT/2010
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/I-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2011.02.01 do 2012.01.31

Maksymalny okres użytkowania butelki wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK

Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR

Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2011.01.12