

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań



CERTYFIKAT

nr UN/16/758/11

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Działając na podstawie Certyfikatu Akredytacji Jednostki Certyfikującej Wyroby nr AC 016 przyznanego przez Polskie Centrum Akredytacji, upoważnienia Ministra Przemysłu (pismo z dn. 15.02.89 r., znak PT-4/AZ/1203/89, pismo z dn. 24.09.90 r., znak PT-4/AZ/4459/90 i pismo z dnia 16.07.1992 r., znak: PTF-3/AZ/3348/92), Zarządzenia nr 4 Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6.06.2003 r. oraz Zarządzenia nr 40 Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 24.11.2004 r., Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań

przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

3H1/Y/150/...*/PL/COBRO 758/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-20 z PE-HD Borealis BL 1481, PE-HD TOTAL SI 508, PE-HD SABIC B 5205 lub PE-HD Hostalen ACP 5331A o poj. 20,0 dm³ (min. masa 950 g) wg rys. 660.00.000 wyk. 4 z zakrętką ϕ 52 wg rys. 740.00.000 z PE-HD LITEN MB 71 i z zakrętką: ϕ 52M wg rys. 706.00.000 lub ϕ 52W wg rys. 707.00.000, z PE-HD Hostalen GC 7260 lub PP TIPPLEN K597, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Symbol PKWiU:
22.22.14.0

Dokument identyfikujący:
DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR i RID (aktualne na dzień wydania certyfikatu)**
- System certyfikacji: **5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **11/DOT/2003, 12/DOT/2003, 23/DOT/2008, 24/DOT/2008, 10/DOT/2008, 11/DOT/2008, 183/DOT/2008 i 184/DOT/2008, 17/DOT/2011 i 18/DOT/2011**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2011.02.01** do **2012.01.31**
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.
- - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
Centralnego Ośrodka Badawczo-
Rozwojowego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2011.02.09