

# CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań



## CERTYFIKAT

nr UN/16/1394/10


na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Działając na podstawie Certyfikatu Akredytacji Jednostki Certyfikującej Wyroby nr AC 016 przyznanego przez Polskie Centrum Akredytacji, upoważnienia Ministra Przemysłu (pismo z dn. 15.02.89 r., znak PT-4/AZ/1203/89, pismo z dn. 24.09.90 r., znak PT-4/AZ/4459/90 i pismo z dnia 16.07.1992 r., znak: PTF-3/AZ/3348/92), Zarządzenia nr 4 Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6.06.2003 r. oraz Zarządzenia nr 40 Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 24.11.2004 r., Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań

przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y1,4/100/...\*/PL/COBRO 1394/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-5N z PE-HD /Borealis BS 2581, Borealis BL 2571, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 5,0 dm<sup>3</sup> (min. masa 200 g) wg rys. 282.00.000, z zakrętką  $\phi$  38M wg rys. 391.00.000 lub z zakrętką  $\phi$  38B wg rys. 394.00.000 z PE-HD TOTAL BM 593, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II o gęstości do 1,4 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Symbol PKWiU:  
22.22.14.0

Dokument identyfikujący:  
DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR i RID (aktualne na dzień wydania certyfikatu)
- System certyfikacji: 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 33/DOT/2003, 73/DOT/2003, 26/DOT/2005 i 93/DOT/2009, 101/DOT/2009, 102/DOT/2009, 92/DOT/2010 i 93/DOT/2010
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/1-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2010.06.15 do 2011.06.30

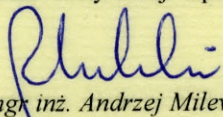
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

\*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

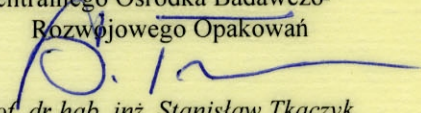
KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

  
mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2010.06.15



DYREKTOR  
Centralnego Ośrodka Badawczo-  
Rozwojowego Opakowań

  
prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk