

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań



CERTYFIKAT

nr UN/16/1257/10

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Działając na podstawie Certyfikatu Akredytacji Jednostki Certyfikującej Wyroby nr AC 016 przyznanego przez Polskie Centrum Akredytacji, upoważnienia Ministra Przemysłu (pismo z dn. 15.02.89 r., znak PT-4/AZ/1203/89, pismo z dn. 24.09.90 r., znak PT-4/AZ/4459/90 i pismo z dnia 16.07.1992 r., znak: PTF-3/AZ/3348/92), Zarządzenia nr 4 Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6.06.2003 r. oraz Zarządzenia nr 40 Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 24.11.2004 r., Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań

przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

3H1/Y1,4/100/...*/PL/COBRO 1257/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-10N z PE-HD /TIPELIN 6000B, Borealis BS 2581, Borealis BL 2571, Lupolen 5621 DX, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 10,0 dm³ (min. masa 365 g) wg rys. 280.00.000 z zakrętką ϕ 52 wg rys. 740.00.000 z PE-HD LITEN MB 71 oraz z zakrętką ϕ 52M wg rys. 706.00.000 i ϕ 52W wg rys. 707.00.000 z PP TIPPLEN K597 lub PE-HD Hostalen GC 7260, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II o gęstości 1,4 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Symbol PKWiU:

22.22.14.0

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR i RID (aktualne na dzień wydania certyfikatu)
- System certyfikacji: 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 80/DOT/2008, 81/DOT/2008, 82/DOT/2008 i 83/DOT/2008, 113/DOT/2009 i 114/DOT/2009
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/1-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2010.07.01 do 2011.06.30

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK

Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2010.06.07

DYREKTOR

Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk